



DECLARATION DE CONFORMITE CE

Pour le produit :

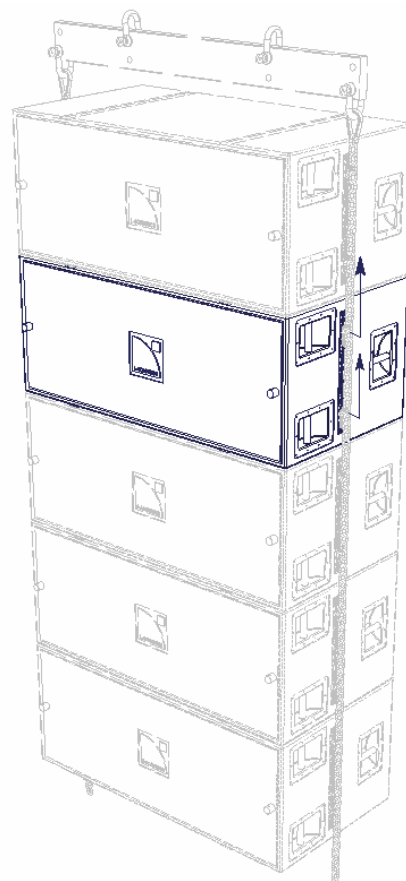
Nom : SB218

Désignation : Enceinte acoustique
L-ACOUSTICS® SB218

Dimensions : 1300 mm x 550 mm x 700 mm
(L x H x P)

Matière : Multipli de bouleau de finlande
Renforts internes en acier
Rail d'accrochage en aluminium

Accessoires optionnels :
Structure de levage - BUMPSUB



Origine de fabrication :

Pays d'origine de la fabrication du produit : France

Pays d'origine de la fabrication de ses composants : CEE

Spécifications techniques particulières :

L'enceinte acoustique SB218 est destinée à être suspendue sous la structure de levage BUMPSUB uniquement. 8 X SB218 au maximum peuvent être suspendus au BUMPSUB. Le tableau suivant indique le coefficient de sécurité quand l'enceinte SB218 est utilisée conformément aux instructions décrites dans le manuel utilisateur V-DOSC OPERATOR MANUAL, Version 3.2 ou ultérieure :

SB218	
Poids	106 Kg
Coefficient de sécurité (rupture)	> 10

L-ACOUSTICS

13, Rue Levacher - Cintrat
Parc de la Fontaine de Jouvence
91462 Marcoussis - cedex
France
Tél : +33 (0)1 69 63 69 63
Fax : +33 (0)1 69 63 69 64
<http://www.l-acoustics.com>
e-mail : info@l-acoustics.com
S.A.S. au capital de 232 500 €
330 596 800 RCS EVRY
TVA (VAT) : FR 41330596800

Conformité aux standards

Les enceintes acoustiques SB218 sont destinées à être suspendues uniquement à l'aide de la structure de levage BUMPSUB, conformément aux instructions publiées par L-ACOUSTICS.

8 x SB218 au maximum, formant une rangée verticale, peuvent être suspendus sous le BUMPSUB en utilisant 2 points d'accrochages.

Les enceintes SB218 sont reliées à la structure BUMPSUB par un ensemble de chaînes protégées contre la corrosion et de pions doubles de classe AVIA. Les pions doubles sont fixés au rails aluminium encastrés de chaque côté de l'enceinte SB218. Chaque SB218 ne supporte alors que son propre poids.

Les ingénieurs L-ACOUSTICS ont conçu l'enceinte SB218 et le BUMPSUB en utilisant les technologies les plus récentes en matière de logiciel de conception et de calcul de contraintes. Pour vérifier sa conception, la structure de levage BUMPSUB a également été testée jusqu'à destruction sur un banc de traction équipée d'une cellule de mesure étalonnée en laboratoire.

L-ACOUSTICS déclare par la présente que les produits ci-dessus sont conformes à la **Directive Basse Tension 73/23/CE** (Standard harmonisé EN60065).

Fait à Marcoussis, le 17 juin 2005

Signature du représentant L-ACOUSTICS



Jacques Spillmann
Responsable Technique Production